



Cerchio di fresatura DRT-RT

Informazioni sul produttore



MaKoen GmbH & Co KG

Hermann-Köhl-Str. 7

28199 Brema

Germania

0421 960 15 70

info@makoen.com

www.makoen.com

Tribunale del registro: Tribunale di Brema

Numero di registro: HRB29490HB

ID IVA: DE352231586

Membro dell'iniziativa "Fairness in Trade" (Equità nel commercio)

Partecipanti al sistema di riciclaggio "Der Grüne Punkt"

Indice dei contenuti

Informazioni sul produttore	2
Elenco delle illustrazioni	3
Istruzioni di sicurezza	4
Note	4
Dati del prodotto e volume di fornitura	5
Bilance di misura	6
Impostazione della dimensione corretta	7
Montaggio della bussola di fresatura	8
Montaggio del router.....	9
Modulo di instradamento - Fori A	9
Modulo di fresatura angolare - fori B1	10
Modulo di fresatura angolare - fori B2	11
Modulo di fresatura dei bordi - fori C	12
Insoddisfatti?	13

Elenco delle illustrazioni

Figura 1 - Le frecce del carrello scorrevole puntano alla scala inferiore	6
Figura 2 - Le frecce del carrello scorrevole puntano verso la scala superiore	6
Figura 3 - Illustrazione di una dimensione impostata, qui 80 mm	7
Figura 4 - Illustrazione del rapporto tra contorno esterno e contorno interno	7
Figura 5 Sequenza di montaggio del cerchio di fresatura DRT-RT	8
Figura 6 Montaggio del modulo router A.....	9
Figura 7 Montaggio del modulo di fresatura angolare B1	10
Figura 8 Montaggio del modulo di fresatura angolare B2	11
Figura 9 Montaggio del modulo di fresatura dei bordi C	12

Istruzioni di sicurezza

ATTENZIONE! LE ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E L'USO PRIMA DELL'USO!
CONSERVARE LE ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E L'USO IN UN LUOGO SICURO!

TENERE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI. QUESTO ARTICOLO NON È UN GIOCATTOLO!
ESISTE IL RISCHIO DI LESIONI!

La fornitura comprende piccole parti che possono essere ingerite. In caso di ingestione di una parte, consultare immediatamente un medico.

Utilizzare dispositivi di protezione. Per la propria sicurezza, indossare sempre una protezione per l'udito, un respiratore/maschera antipolvere e occhiali di sicurezza.

Durante la manipolazione del prodotto, osservare anche le istruzioni per l'uso del router o del dispositivo con cui si sta equipaggiando il prodotto.

Scollegare la spina di rete prima di installare o sostituire le parti.

Tutti i componenti devono essere assemblati correttamente prima dell'uso, altrimenti sussiste il rischio di lesioni!

Non rimuovere mai i dispositivi di protezione esistenti.

Bloccare il pezzo di legno da lavorare.

Assicuratevi di avere un appoggio sicuro per voi e per il pezzo di legno su cui state lavorando.

Questo prodotto non è destinato all'uso da parte di persone (compresi i bambini) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali, o con mancanza di esperienza e/o conoscenza, a meno che non abbiano ricevuto supervisione o istruzioni sull'uso del prodotto da parte di una persona responsabile della loro sicurezza.

Siate attenti, prestate attenzione a ciò che state facendo e il buon senso. Non utilizzare il prodotto se è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o farmaci. Un momento di disattenzione nell'uso del prodotto può causare lesioni.

Utilizzare il prodotto solo se è in perfette condizioni e non danneggiato. Un prodotto danneggiato può durante l'uso e causare lesioni.

Note

Siamo lieti che abbiate scelto il nostro cerchio di fresatura. Nonostante la nostra cura, ci capita di commettere degli errori. Se notate qualcosa, contattateci. Troveremo una soluzione rapida e conveniente.

A parte alcune parti standardizzate, i nostri prodotti sono fabbricati internamente. I pannelli di compensato impiallacciato con resina fenolica sono il materiale di base. Di solito sono realizzati in legno di betulla. Il legno è un materiale naturale e quindi presenta delle irregolarità. Cerchiamo di ridurre le irregolarità visive e di eliminarle se necessario. **Non** eliminiamo i piccoli difetti visivi che non compromettono in alcun modo la funzionalità e la cui origine risiede nel materiale naturale.

A vantaggio dell'ambiente e del rapporto costi-benefici.

Dati del prodotto e volume di fornitura

Codice EAN: 4270003319614

Dimensioni: Lunghezza: 650 mm

Larghezza: 151 mm

Altezza: 58 mm

Materiale: Betulla Multiplex 12 mm, rivestimento in resina fenolica su entrambi i lati

Applicazione: Dima per fresatrice per la produzione di tagli e componenti circolari

Dimensioni: Raggi da 12 mm a 571 mm

Tolleranza della scala: $\pm 1\text{mm}$

Contenuto della fornitura: 1x corpo base DRT-RT bussola di fresatura

1x impugnatura cilindrica girevole*

1x carrello scorrevole in alluminio 86 mm x 20 mm (carrello scorrevole corto)

1x vite a testa svasata DIN7991 M4x10*

1x DIN7979 Ø6x18 perno di fissaggio m6 e filettatura interna M4*

1x vite a testa svasata DIN7991 M5x25

1x freccia a doppia punta

1x rondella DIN9021 5.2 con diametro nominale 3x

1x pomello a stella M5 (**coppia di serraggio massima 1 Nm**)

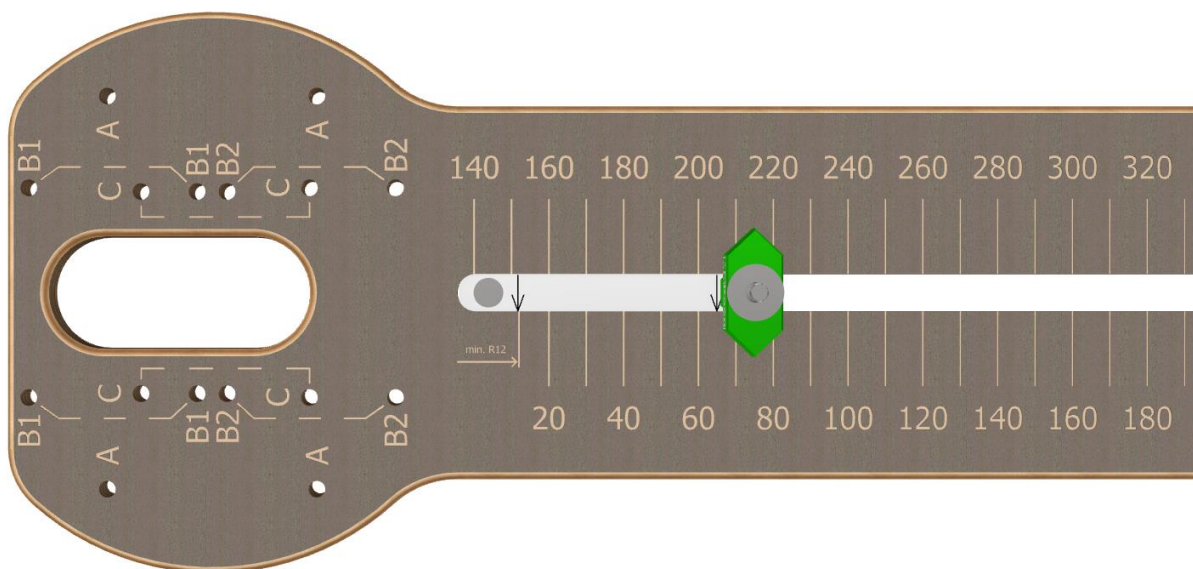
4x DIN7991 M4x20 vite a testa svasata

*I componenti contrassegnati con * sono preassemblati.*

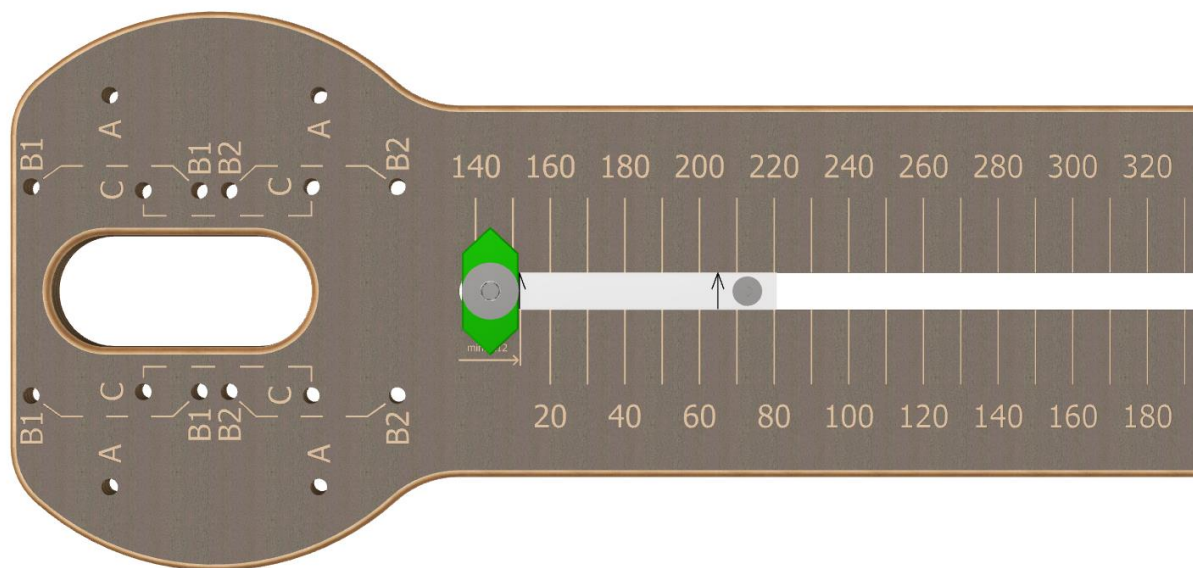
Bilance di misura

La bussola di fresatura ha 2 scale di misurazione.

Sul carrello scorrevole sono incise 2 frecce. Esse indicano la scala attualmente leggibile.

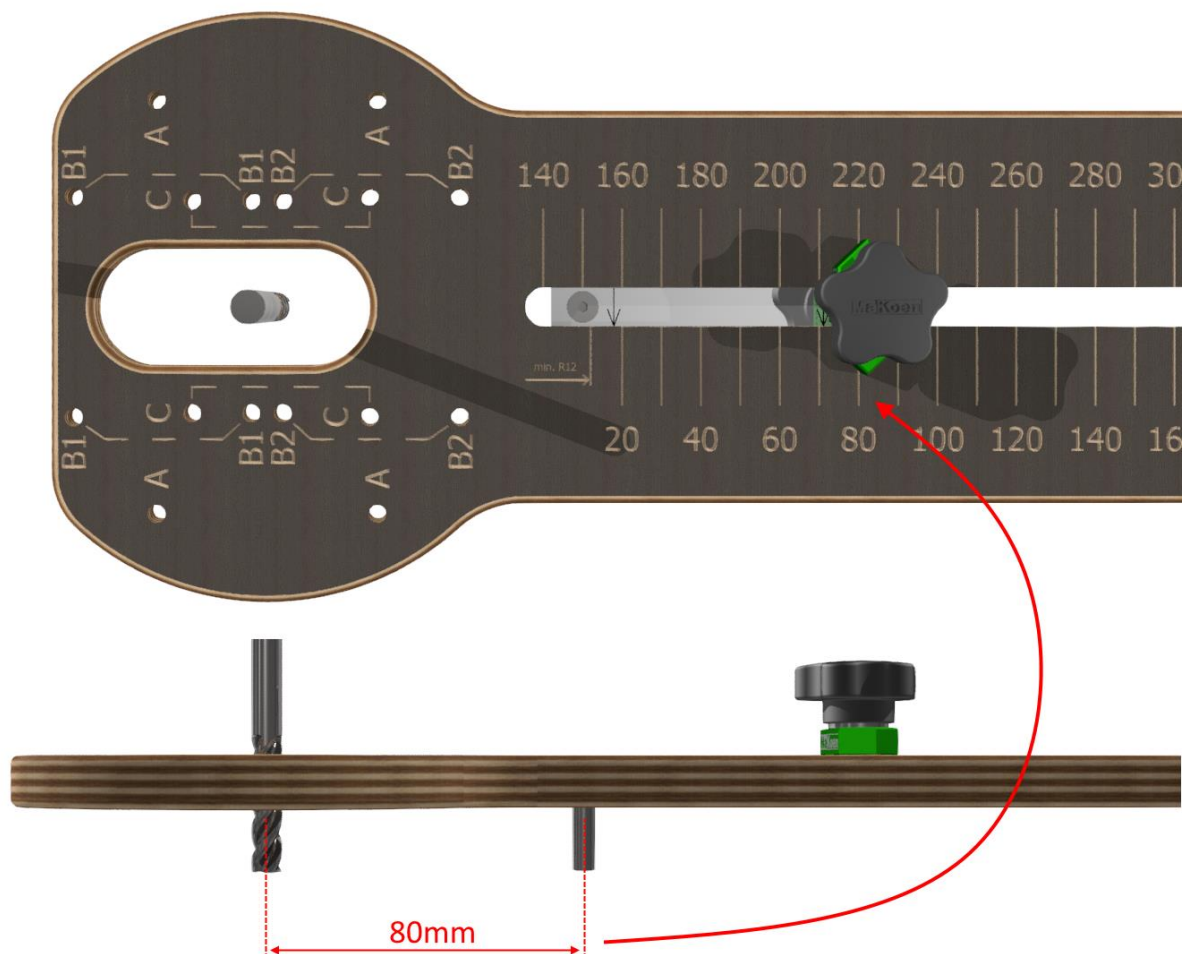


1Figura - Le frecce del carrello scorrevole puntano alla scala inferiore



2Figura - Le frecce del carrello scorrevole puntano verso la scala superiore

Impostazione della dimensione corretta



3Figura - Illustrazione di una dimensione impostata, in questo caso 80 mm

Come si può vedere nella Figura 3, la dimensione impostata indica la distanza tra il centro della fresa e il centro del perno di centraggio. In questo modo è possibile utilizzare la riga sia per i tagli che per i componenti.

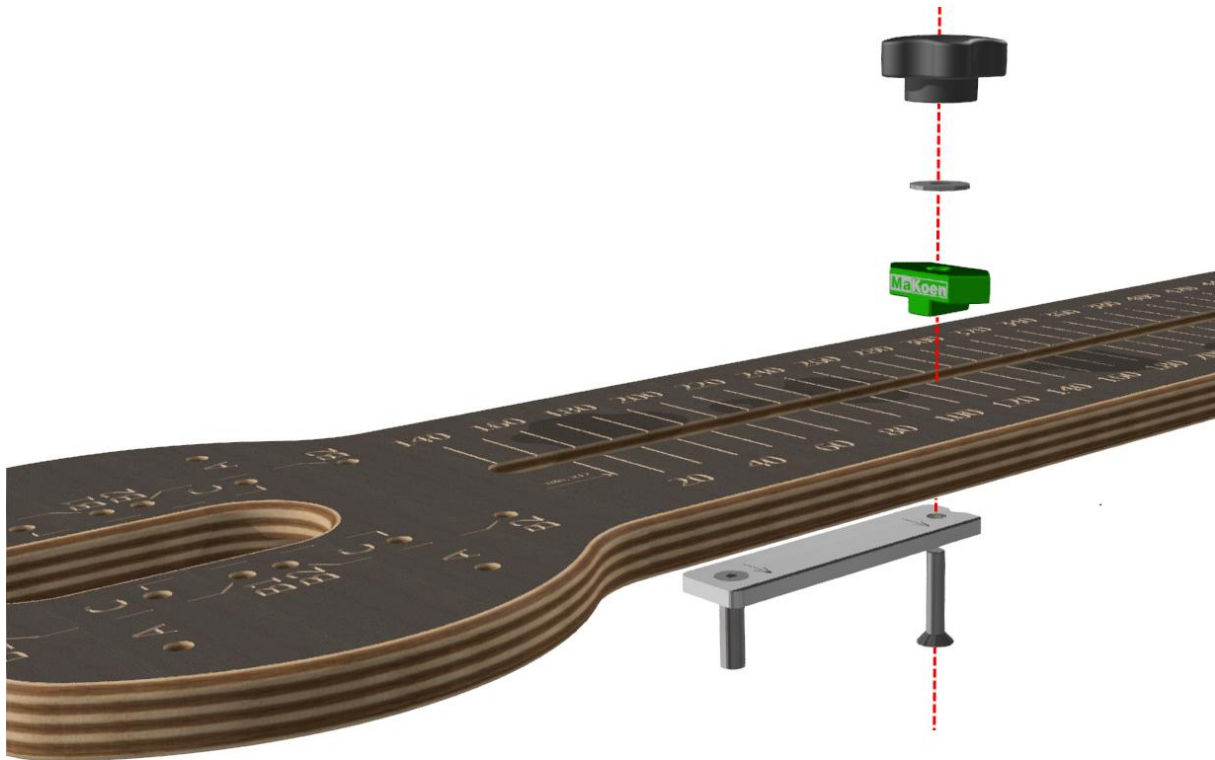
Le scale sono di tipo pratico. Due scale coprono entrambi i modi di inserire il carrello scorrevole nel cerchio di fresatura.

- Impostare le dimensioni desiderate
- IK = Taglio circolare → Sottrarre il raggio della fresa
- AK = Componente circolare → Aggiungere il raggio della fresa



4Figura - Illustrazione del contorno esterno al contorno interno

Montaggio della bussola di fresatura



5Figura Sequenza di montaggio della pinza di instradamento DRT-RT

Sequenza di montaggio del cerchio di fresatura.

Inserire il carrello di scorrimento nel cerchio di fresatura dal basso

La direzione dipende dalla scala che si desidera utilizzare.

Inserire la vite a testa svasata M5 dal basso attraverso il carrello scorrevole.

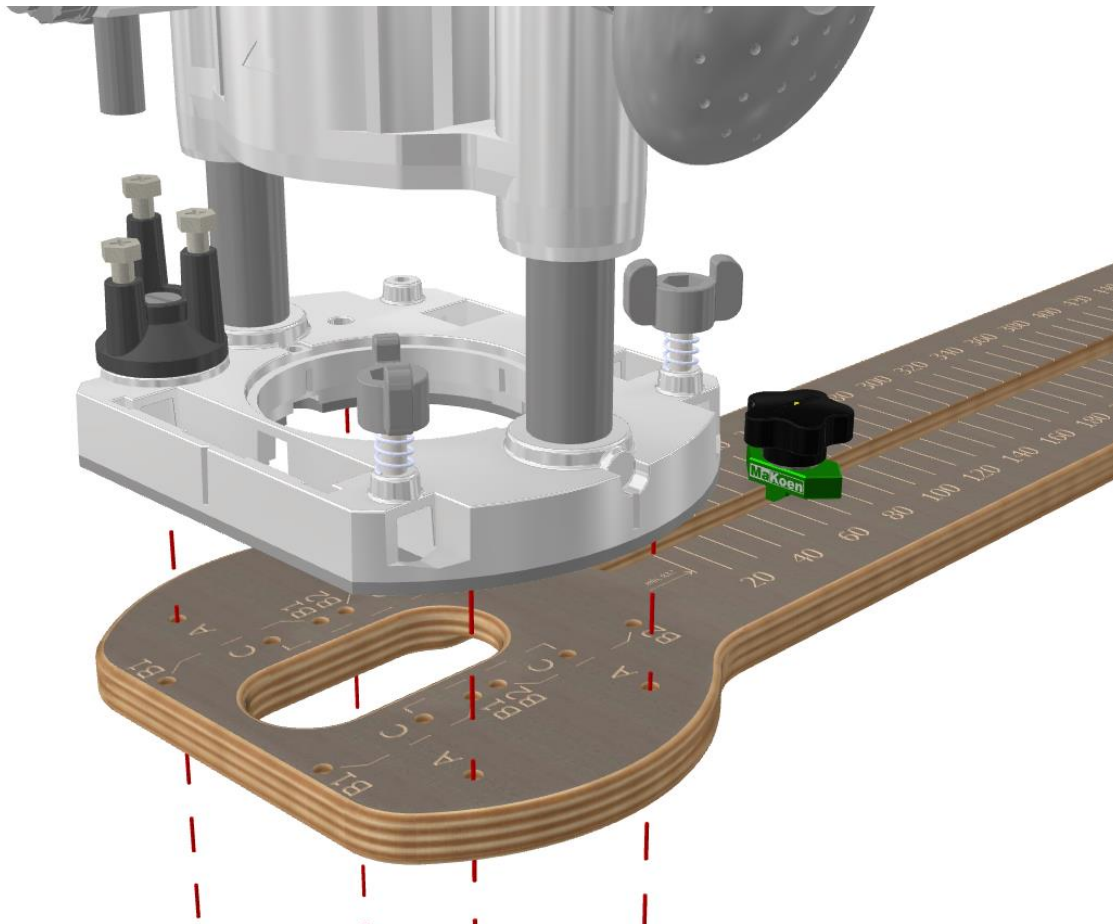
Posizionare la freccia di dimensione sulla vite dall'alto.

Posizionare la rondella sulla freccia di dimensione e sulla vite.

Avvitare la presa a stella M5. La coppia di serraggio massima è di 1 Nm.

Montaggio del router

Modulo di instradamento - Fori A



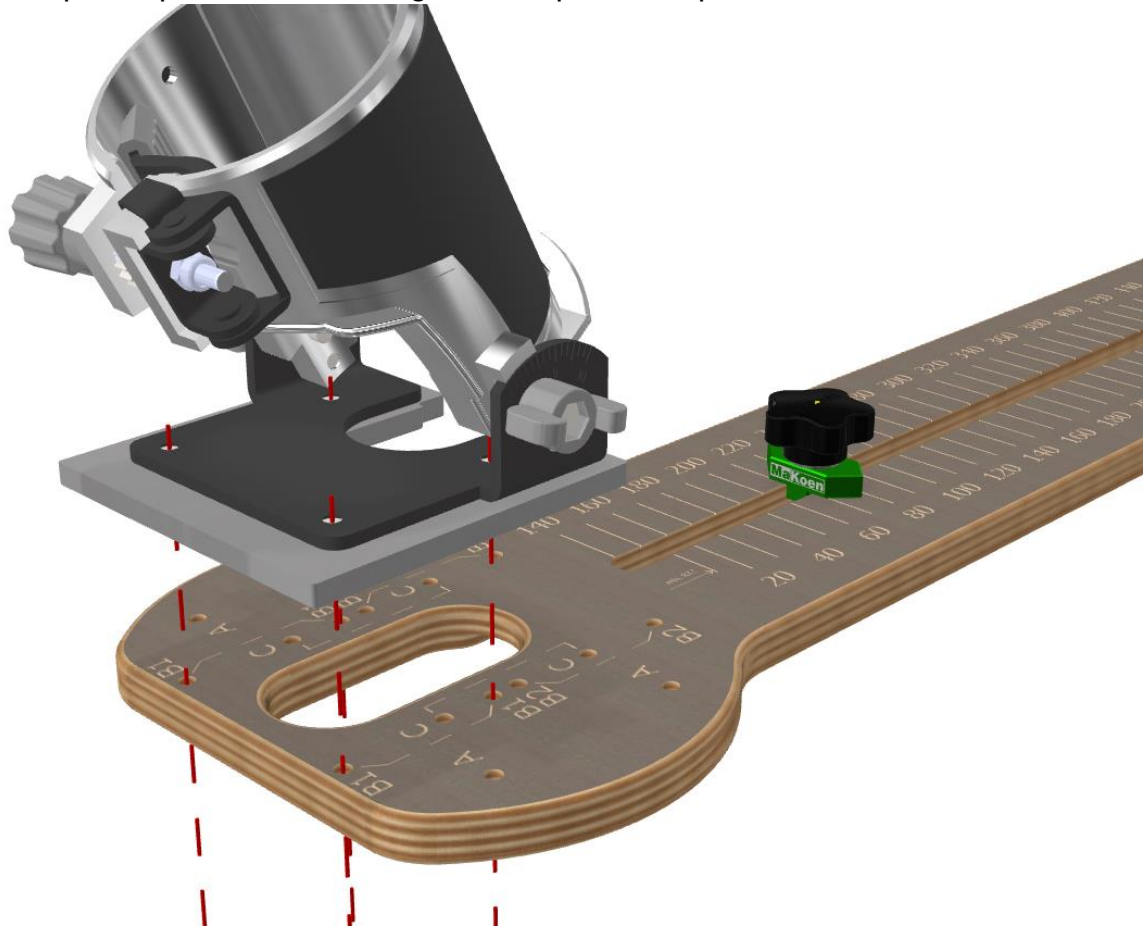
6Figura Montaggio del modulo router A

Utilizzare i fori contrassegnati con A per montare il modulo router sulla bussola di instradamento.

Allineamento: le distanze sono simmetriche. Il modulo può essere ruotato di 180°.

Modulo di fresatura angolare - fori B1

Il modulo di fresatura angolare può essere montato in 2 direzioni. In questo modo si ottiene il più ampio intervallo di regolazione possibile, pari a $\pm 45^\circ$.



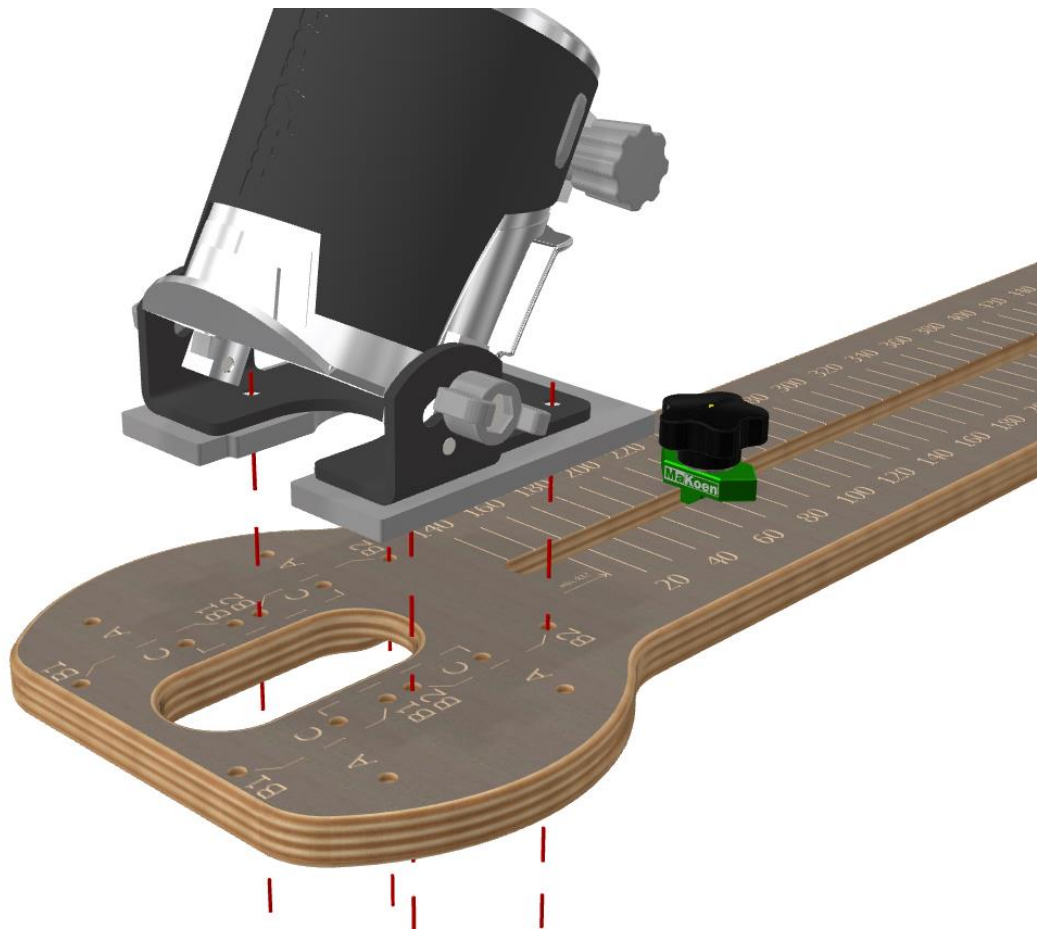
7Figura Montaggio del modulo di fresatura angolare B1

È possibile fresare angoli di $45-90^\circ$ utilizzando il modulo di fresatura angolare e montando i fori B1.

Allineamento: l'allineamento è possibile solo in una posizione, poiché i fori sono disposti in modo asimmetrico.

Attenzione: quando si regola l'angolo, la posizione della punta rispetto alla scala cambia.

Modulo di fresatura angolare - fori B2



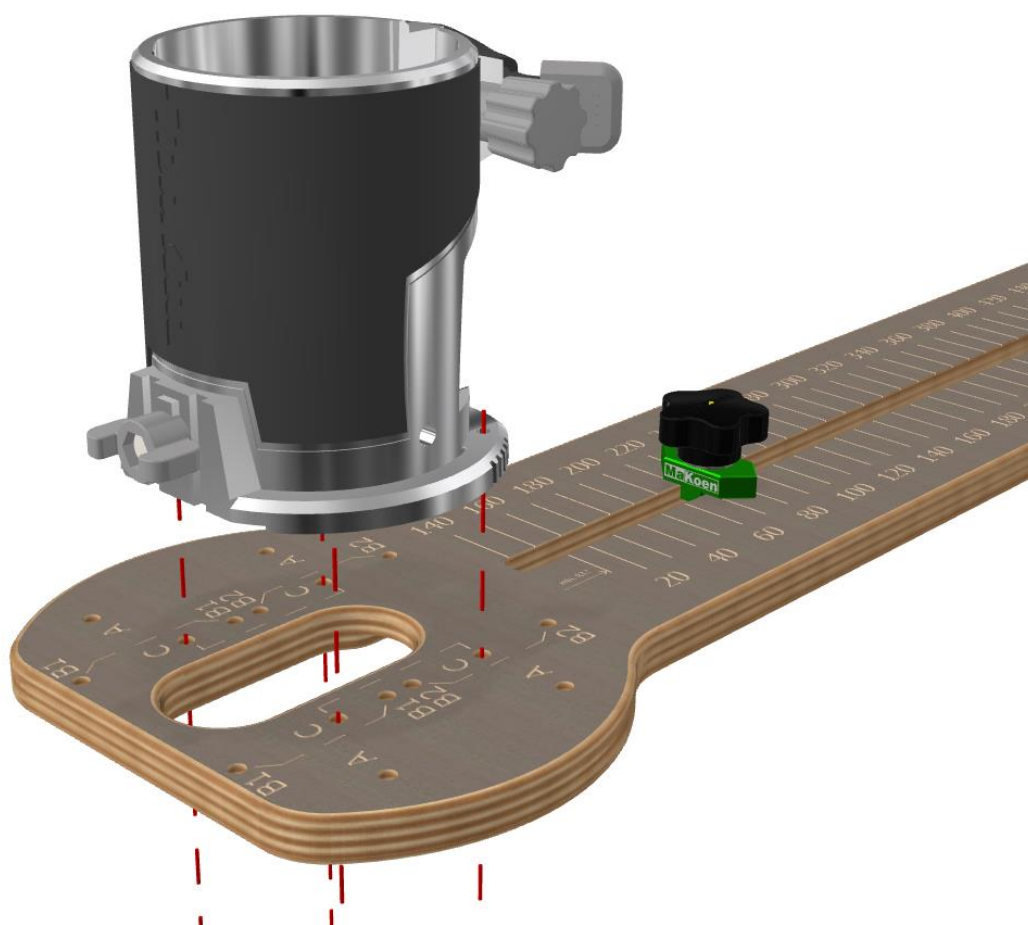
8Figura Montaggio del modulo di fresatura angolare B2

È possibile fresare angoli di 90-135° utilizzando il modulo di fresatura angolare e montando i fori B2.

Allineamento: l'allineamento è possibile solo in una posizione, poiché i fori sono disposti in modo asimmetrico.

Attenzione: quando si regola l'angolo, la posizione della punta rispetto alla scala cambia.

Modulo di fresatura dei bordi - fori C



9Figura Montaggio del modulo di fresatura dei bordi C

Il modulo per la fresatura dei bordi viene montato tramite i fori C.

Allineamento: i fori sono asimmetrici. Il modulo di fresatura dei bordi deve essere rivolto verso la riga con il meccanismo di bloccaggio, come mostrato nell'illustrazione.

Insoddisfatti?

Avete domande o suggerimenti?

Contattateci utilizzando una delle seguenti opzioni

Tel: 0421 960 15 70

Cellulare: 0176 28 54 7300

E-mail: info@makoen.com

Pagina del prodotto: <https://makoen.com/makita-faeszirkel>